

ZOLLERN

感應淬火 供貨目錄

淬火
熱軋、冷軋和冷拉 ZOLLERN 特殊鋼型材，
以及對所提供材料進行加工淬火

橫截面
從 2 x 2 mm 到 125 x 60 mm

可達到的硬度值
高達 64 HRC

淬火區
個性化設計

淬火深度
0.6 – 10 mm

直線度和扭曲度
ZOLLERN 標準 1 mm/m，根據
要求可以更加精確

完全淬火和完全退火
最大直徑為 22 mm

材料
幾乎所有可淬火鋼合金

產品
2.5 m 至 9 m 的鋼筋和預製件



ZOLLERN

ZOLLERN GmbH & Co. KG

Hitzkofer Strasse 1
72517 Sigmaringendorf-Laucherthal
德國
電話 +49 7571 70-0
傳真 +49 7571 70-602
zst@zollern.com
www.zollern.com

ZOLLERN

堅固的金屬。完美的解決方案。

鋼型材和預製件
感應式淬火

- 表面層淬火
- 完全淬火
- 退火

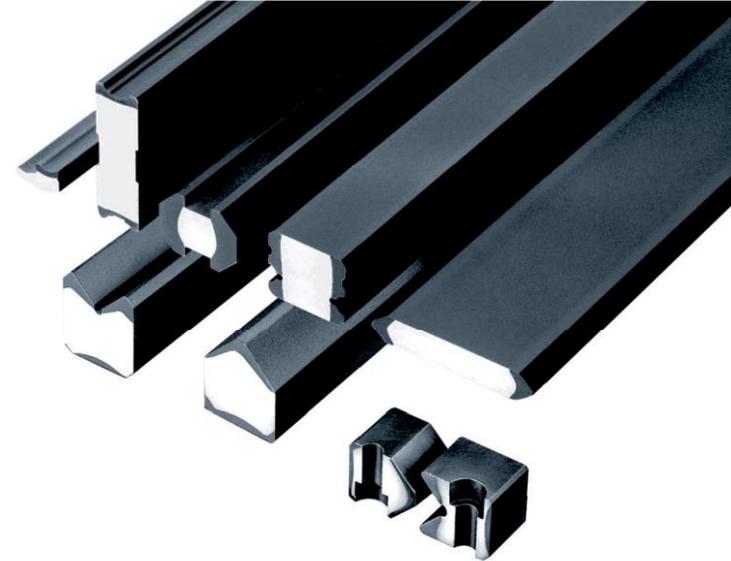
© ZOLLERN | 09.21 | 2171 | www.creativ-werbung.com
可能存在更改和錯誤。圖片也同樣





個性化定制規格 節約解決方案

當今對節約解決方案的需求比以往任何時候都大。通過對易磨損區域進行有針對性的淬火獲得高水平的耐磨性，同時保留其延展性內核，從而使靈活且節約的進一步加工成為可能。使用我們的特殊鋼型材可以盡可能減少材料用量。磨削和拉伸裂紋的風險也被最小化。通過較短的加熱和奧氏體化時間可大大減少淬火過程中出現的其他因素，如明顯軋屑、殘留奧氏體、晶粒生長和邊緣脫碳。



是您獲得耐磨鋼型材的合作夥伴

在 ZOLLERN 近 20,000 平方米的生產基地中，各種不同的精選專用材料被加工成一流的型鋼。它將 ZOLLERN 鋼型材與感應淬火車間相結合，從而提供感應式表面淬火；完全淬火；完全回火領域的一站式專業技術。除了我們製造的鋼型材外，客戶要求的尺寸和標準尺寸（如平面、方形和多邊形尺寸）都可以根據委託進行感應熱處理。

應用實例

- 承受滾動應力的部件
- 回收和粉碎（刀具、刀片、刀架…）
- 直線導軌
- 扭力桿
- 彈簧元件
- 槍械退火
- 特殊切齒
- 用於物流和自動化的運行滑軌
- 具有特定機械性能的扭杆
- 即使是最小的、要求苛刻的幾何形狀也可以進行加工
- 等等

ZOLLERN 感應淬火的特點與優勢

- 質量 100% 達標，可循環再生產
- 可實現最小直徑
- 內部應力優化的鋼型材，在淬火過程中實現最低的變形
- 優化工藝帶來最佳直線度和扭曲度
- 根據客戶要求進行精確淬火，最高可達 64 HRC
- 多年的專業能力 & 自有工具製造
- 由於表面層進行了精確局部淬火，在進一步加工中具有很高的靈活性
- 通過最小變形節省材料，將任何可能的磨削加工餘量降至最低



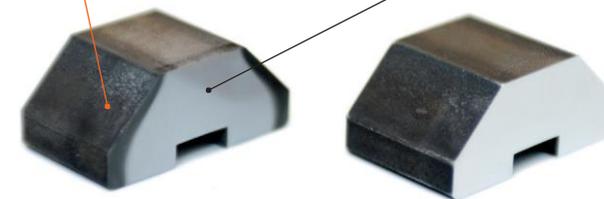
流程示意圖。



流程視頻

耐磨表面高達 64 HRC

軟性可機加工內核



透過化學銑切使表面層硬化區域可見。

可實現表面層淬火

